



The Level of Excellence

# AgaTape

DISTANCE LASER

휴대용 거리 측정기

사용자 설명서



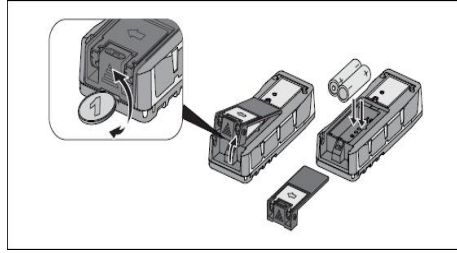
## 작동 준비


1 배터리 케이스 뚜껑을 여십시오 .

그림을 참조하십시오 .


2 극성에 유의해 배터리를 삽입하십시오 .

3 배터리 케이스 뚜껑을 닫으십시오 .



• 디스플레이에 배터리 기호 (  ) 가 계속 깜빡이면 배터리를 교체하십시오 .

 알카라인 배터리만 사용하십시오 .

 장기간 장비를 사용하지 않으면 , 부식 방지를 위해 해 배터리를 제거하십시오 .


## 측정조건

### 범위

범위는 60 m 로 제한됩니다 .

야간 , 저녁 또는 측정 목표물에 그림자가 있는 경우에는 타겟 판 없이도 측정 범위가 증가합니다 . 낮 또는 측정 목표물의 반사율이 낮은 경우에는 측정 범위를 높이기 위해서 타겟판을 사용하십시오 !

### 목표물 표면

 주의 :

무색 용액 ( 예 : 물 ) , 방진처리가 된 유리 , 스티로폼 또는 이와 유사한 반투과성 물체의 표면을 향해 측정하는 경우 측정 오류가 발생할 수 있습니다 .

고 광택 물질의 표면을 조준할 경우 레이저 광선이 빗나가서 측정 오류가 발생할 수 있습니다 .

## 사용상의 주의

주의:

장비에 결함 발생 또는 장비를 떨어뜨리거나 오용 또는 개조한 경우 , 거리 측정 오류가 발생할 수 있으니 유의하십시오 .

예방책 :

정기적으로 시험 측정을 하십시오 .

특히 , 장비를 비정상적으로 사용했거나 , 중요한 측정 ,작업 전 , 측정 중 , 측정 후에 필요합니다 .

Agatec AgaTape 렌즈의 청결 상태를 확인하고 제품에 물리적인 충격이 가해지지 않도록 해야 합니다 .

## 사용상의 주의

주의 :

거리 측정시 또는 움직이는 물체 ( 예를 들어 , 크레인 , 건설 장비 , 플랫폼 등 ) 의 위치 파악에 장비를 사용할 때 , 예기치 않은 상황에서 측정 오류가 발생할 수 있습니다 .

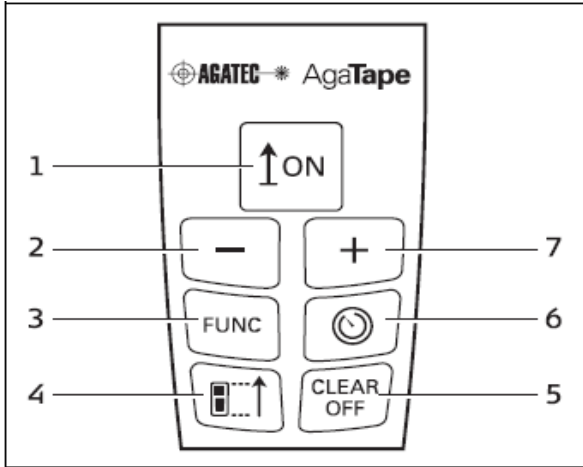
## 제품 사양

범위	0.05 m ~ 60 m *
측정 정밀도 (2 $\sigma$ )	일반적인 경우 , 1.5 mm **
최소 표시 단위	1 mm
레이저 등급	2
레이저 유형	635 nm, < 1 mW
물 튀김 보호와 방진 기능	IP 54, 방진 처리 , 생활 방수 기능
자동 , 전원 꺼짐 : 레이저 장비	60 초 이후 180 초 이후
조명	✓
엔드 피스 펼치기	✓
배터리 수명 , AAA 타입 2 개	최대 5000 회 측정
크기	111 x 43 x 23 mm
무게	90 g
사용 가능 온도 범위 : 보관 작동	-25°C ~ +70°C 0°C ~ +40°C

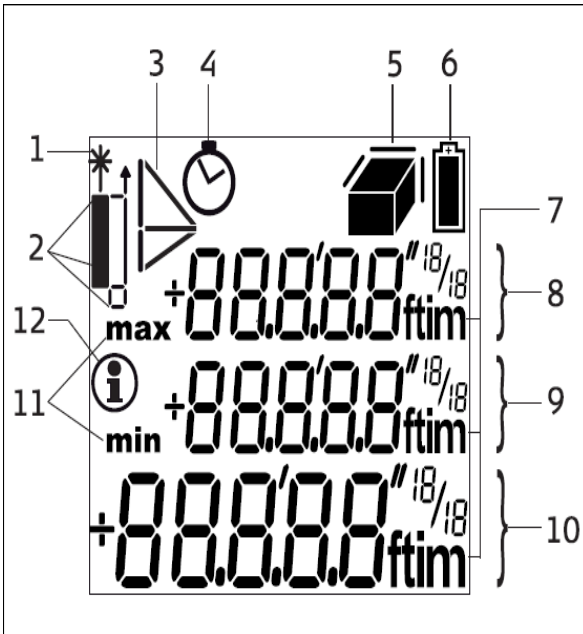
- 낮 또는 목표물의 반사율이 낮은 경우에 측정 범위를 높이려면 타겟판을
- 사용하십시오 !

\*\* 최상의 상황 ( 목표 물질의 표면이 좋은 상태 , 실온 ) 에서는 10 m 까지 가능합니다 . 직사광선을 내리 쬐거나 목표 물질의 표면이 좋지 않은 상태 또는 온도 변화가 큰 상태에서는 측정 거리가 10m 이상일 때 편차가  $\pm 0.15$  mm/m 까지 발생할 수 있습니다 .

# 키보드 및 화면

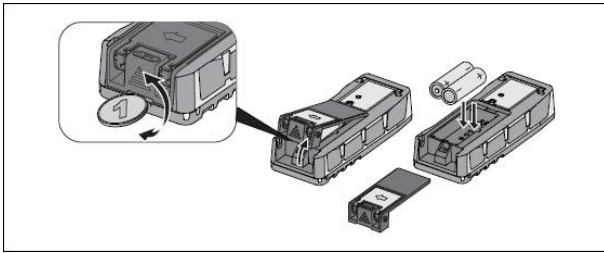


1. 전원켜기 / 측정 키
2. 빼기 [ - ] 키
3. 추가 기능 키 [ 면적,체적 ,간접높이,측설 ]
4. 측정 기준면 선택 키 [ 앞면.후면.엔드피스 ]
5. 화면삭제 및 전원 끄기 키
6. 타이머 측정 키
7. 더하기 [ + ] 키



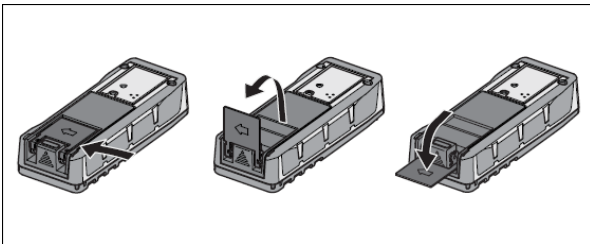
1. 레이저 켜기
2. 기준면 선택 [ 앞면.후면.엔드피스 ]
3. 피타고라스
4. 타이머 측정
5. 면적 / 체적
6. 배터리 상태
7. 측정단위
8. 측정표시[중간]2
9. 측정표시[중간]1
10. 메인 측정표시
11. 최소/최대 표시
12. 정보심볼

## 배터리 교체

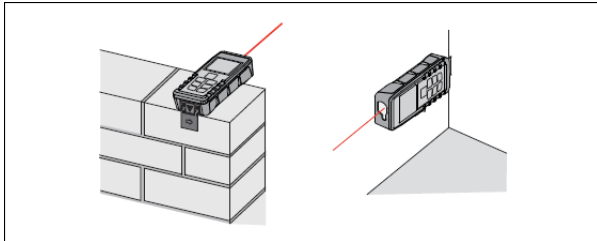


동전이나 손가락을 표시 방향으로 밀면서  
커버를 분리 합니다.  
건전지AAA용 2개를 넣고 커버를 닫습니다.

## 엔드피스 사용

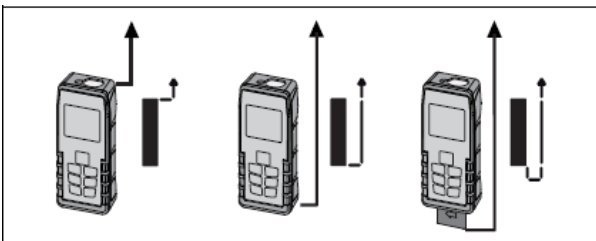


엔드피스를 2가지 용도로 나눕니다 .  
90° , 180°



엔드피스를 앞쪽으로 당기면,  
90° 벽면 끝이나 외벽 모서리 기준시 사용.  
180° 내벽 모서리 기준시 사용.



## 기준면 선택



3가지의 기준면 선택:  
AgaTape 앞면 기준시 사용.  
AgaTape 뒷면 기준시 사용.  
AgaTape 엔드피스 끝부분 기준시 사용.



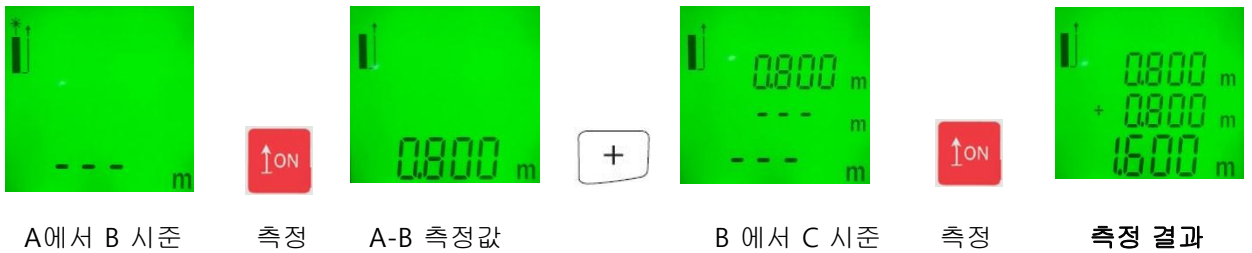
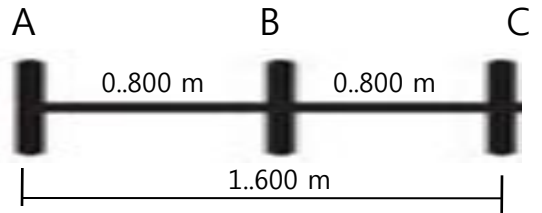
## 일반 측정

1.  버튼을 누르면 전원이 켜지고 레이저가 켜집니다.
2.  버튼을 누르면 거리가 측정 되고 화면에 표시됩니다.





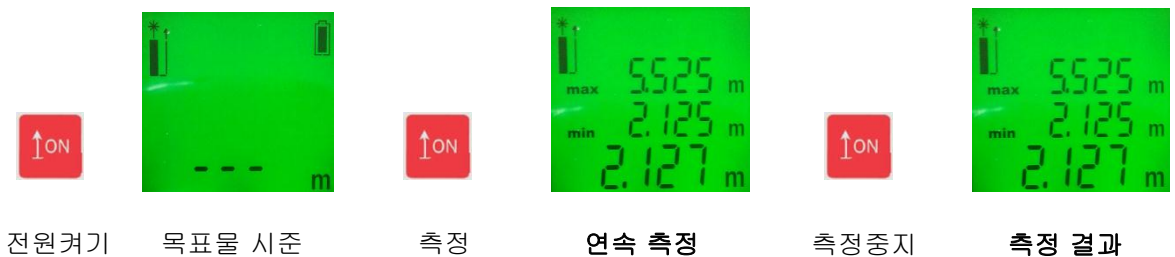
## 일반측정 [+ 더하기 . - 빼기 ]

A-B, B-C 측정 값을 더하거나 뺄때 사용 합니다.








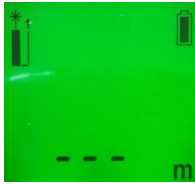
## 연속측정

1.  버튼을 누르면 전원이 켜지고 레이저가 켜집니다.
2.  버튼을 길게 누르면 거리가 신호음과 같이 연속으로 측정 되고 최대값max, 최소값 min으로 화면에 연속으로 표시됩니다.



## 타이머 측정

-  버튼을 누르면  타이머 표시가 화면에 나타납니다.  
 타이머는 5초 [ 5 sec ]로 미리 설정되어 있습니다.  
 시간을 증가 합니다. [ 1초 단위로 증가 되면 최대 60초까지 가능합니다. ]  
 시간이 감소 합니다.  
 목표물을 측정 합니다.



목표물 시준



타이머선택



시간설정



5초 설정








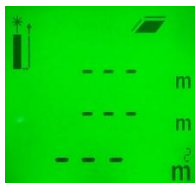
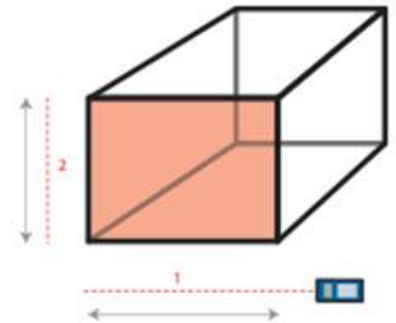
측정



측정 결과

## 면적 측정

-  버튼을 누르면 전원이 켜지고 레이저가 켜집니다.
-  버튼을 눌러  면적측정을 선택합니다.
-  버튼을 눌러 1.목표물(가로) 측정합니다.
-  버튼을 눌러 2.목표물(세로) 측정합니다.



1.목표물 시준



측정



2.목표물 시준










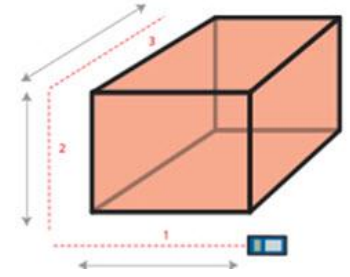
측정



측정 결과








## 체적 측정

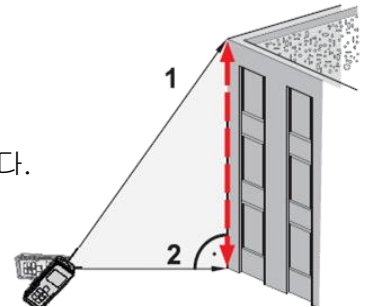
1.  버튼을 누르면 전원이 켜지고 레이저가 켜집니다.
2.   버튼을 눌러  **체적측정**을 선택합니다.
3.  버튼을 눌러 1.목표물(가로) 측정합니다.
4.  버튼을 눌러 2.목표물(세로) 측정합니다.
5.  버튼을 눌러 3.목표물(높이) 측정합니다.



									
			1.목표물 시준	측정	2.목표물 시준	측정	3.목표물 시준	측정	측정결과

## 1.간접거리 측정







1.  버튼을 누르면 전원이 켜지고 레이저가 켜집니다.
2.    버튼을 눌러  **간접거리측정**을 선택합니다.
3.  버튼을 눌러 1.목표물(건물 천정) 측정합니다.
4.  버튼을 눌러 2.목표물(건물 하단) 측정합니다.

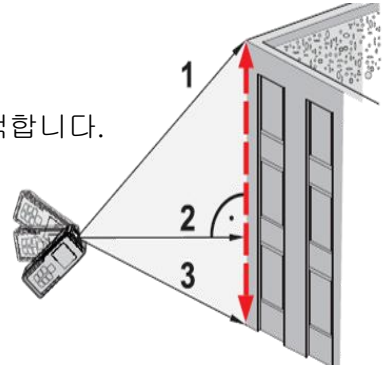


								
				1.목표물 시준 [ 건물천정 ]	측정	2.목표물 시준 [ 건물하단 ]	측정	측정 결과







## 2.간접거리 측정

1.  버튼을 누르면 전원이 켜지고 레이저가 켜집니다.
2.  버튼을 눌러  간접거리측정을 선택합니다.
3.  버튼을 눌러 1.목표물(건물천정) 측정합니다.
4.  버튼을 눌러 2.목표물(건물중심) 측정합니다.
5.  버튼을 눌러 3.목표물(건물하단) 측정합니다.



1.목표물 시준 [ 건물천정 ] 측정      2.목표물 시준 [ 건물중심 ] 측정      3.목표물 시준 [ 건물하단 ] 측정      측정결과

## 거리분할 측정 [ 거리측설 ]

1.  버튼을 누르면 전원이 켜지고 레이저가 켜집니다.
2.  버튼을 눌러 **거리분할측정**을 선택합니다.
3.  버튼을 눌러 (예: 3.000)측정 하고자 하는 거리를 입력 합니다.
4.  버튼을 누르면 거리가 신호음과 같이 연속으로 측정 되고 기준값(설정값: 3.000 ),에 되도록 맞추면 됩니다

목표물 시준    거리설정    3.000m 거리    측정      측정 결과 : 2.555위로 이동 하여 3.000m 되도록 맞춥니다

For more information, please contact:

**For US, Canada, and Latin America**

AGATEC Construction Lasers  
2202 Redmond Rd., Jacksonville, AR 72076  
(800) 643-9696; (501) 982-4433  
Fax: (501) 982-0880  
e-mail: sales@agatec-na.com  
www.agatec-na.com

**For Asia**

PRIM' TOOLS LTD  
Flat 1701-1703, DCH Commercial Centre  
25 Westland Road  
Quarry Bay  
Hong Kong  
www.agatec.com  
(852) 852 2566 3667  
Fax (852) 2566 9968

**For all other countries**

AGATEC  
21 Boulevard Littré  
F-78600 Le Mesnil le Roi  
France  
(33.1) 34.93.35.80  
Fax (33.1) 34.93.35.89  
sales@agatec.com - www.agatec.com



*The Level of Excellence*



Your dealer / Votre revendeur / Ihr Händler / Su revendedor / Vostro rivenditore